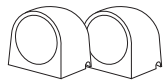
メーターフード60 加工用キット *MH6-C*

取扱説明書

METER HOOD 60

この度はPIVOT METER HOOD 60 加工用キットをお買い上げ頂きありがとうございます。
お取り付け、ご使用の前には必ず本説明書をお読み頂き、装着後も大切に保管してください。
なお、説明書の再発行は有償となります。

内容物をご確認ください


フード（塗装なし黒）×2

固定用ステー ×2

タップネジ ×2

ナット（小）・スプリングワッシャー ×2

ネジ（大） ×2

ナット（大） ×2

両面テープ ×2

クッションテープ

取扱説明書

本製品は装着面に合わせご自分で削り作業と塗装を行うことで、よりフィット感の良いメーターフードができる加工用キットです。

※加工が不安な方は販売店などにご相談いただくか、汎用タイプをご利用ください。

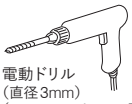
加工前の準備

必要な道具

ニッパー

棒ヤスリ

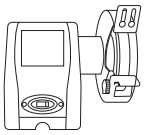
紙ヤスリ

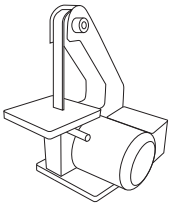

電動ドリル（直径3mm）（5mm ※Aピラーへ取付の場合）

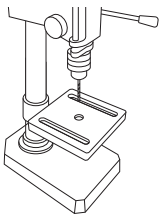
塗装用スプレー

マジックペン（プラスチック等に書けるもの）

さらに便利な道具


グラインダー

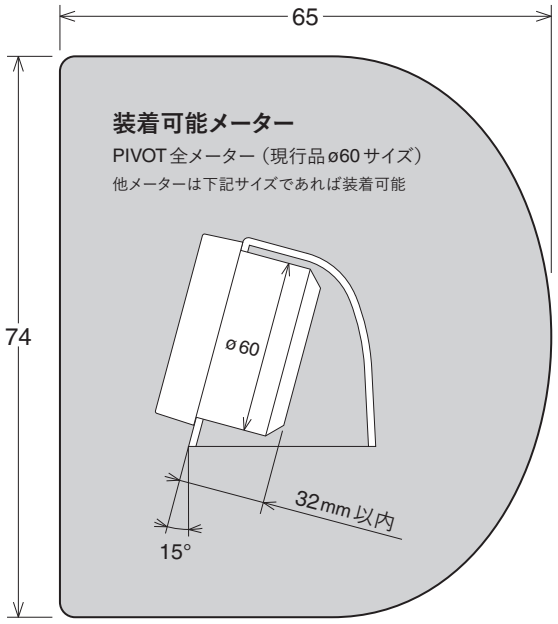

サンダー


穴あけ用ボール板

ルーター

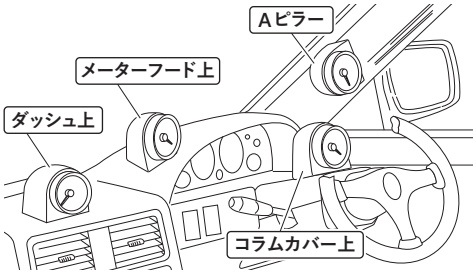
フード装着面の原寸サイズ

装着場所の検討用にご使用ください。



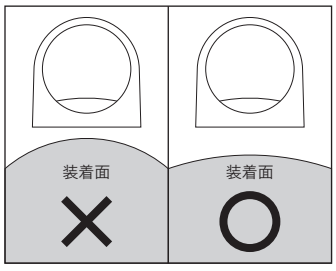
加工方法一例

1 設置場所を決める

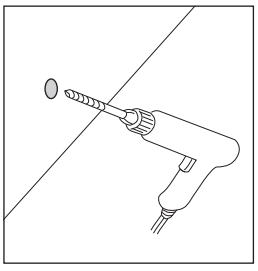


⚠ **取付位置を決める際はエアバック、純正の計器類、視界等に配慮した場所をお選びください。**

① メーターを仮装着する。
② できるだけ平面を選ぶ。



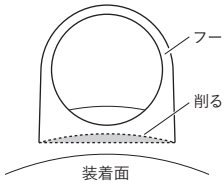
③ Aピラー装着にはAピラーに穴あけが必要。



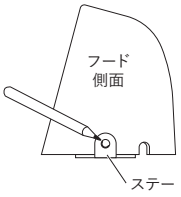
2 フードを加工する

装着面に合わせてフード（底面）を削り、塗装をします。

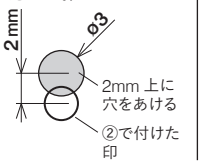
① フードからメーターを外し、ぶつかる場所を合わせながら徐々に削る。



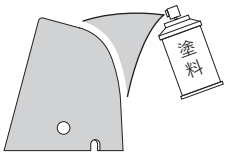
② ステーを仮合わせし穴位置をマジック等で印付けする。



③ ②で付けた印から約2mm上を中心に直径3mmの穴をあける。（ステーと両面テープの厚み分の配慮です。）



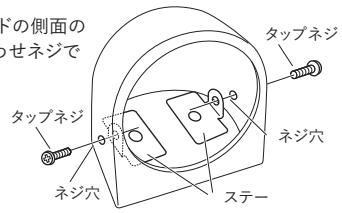
④ フード表面に塗装をする。



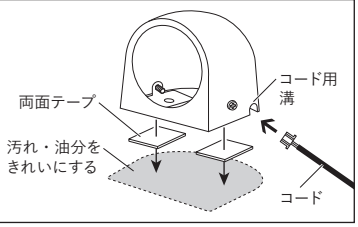
3 フードを固定する

両面テープ装着の場合（ダッシュ上など）

① **2** であけたフードの側面の穴にステーを合わせネジで固定する。



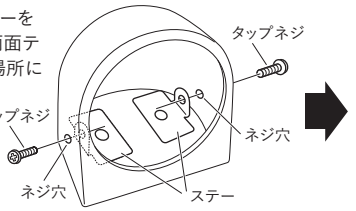
② 装着面の油分を中性洗剤やアルコールでふき取ってから、コード用溝へ配線を通し、両面テープで固定する。



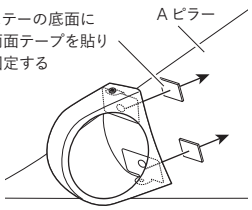
Aピラーへ装着の場合

※Aピラーの外し方などは取付車種の整備書をご参照ください。

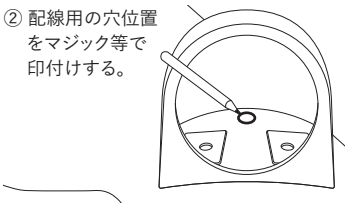
① フードにステーを仮付けし、両面テープで装着場所に仮付けする。



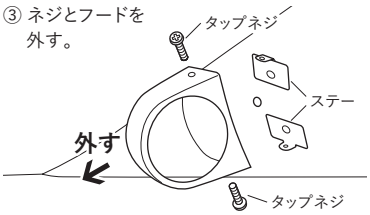
ステーの底面に両面テープを貼り固定する



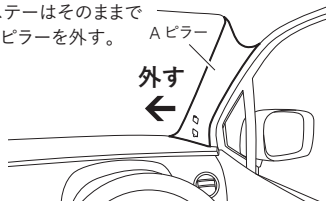
② 配線用の穴位置をマジック等で印付けする。



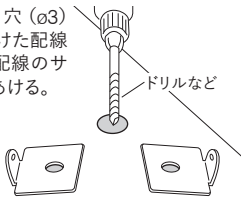
③ ネジとフードを外す。



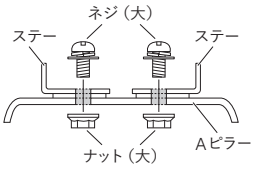
④ ステーはそのままでAピラーを外す。



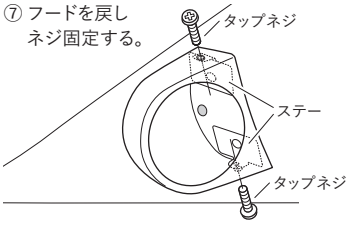
⑤ ステーの穴（ø3）と②で付けた配線用の穴（配線のサイズ）をあける。



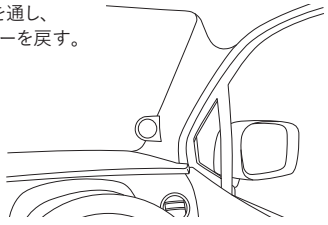
⑥ ⑤であけた穴を使いステーをネジ固定する。



⑦ フードを戻しネジ固定する。

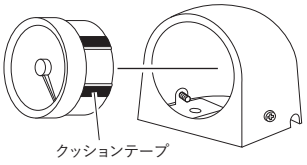


⑧ 配線を通し、Aピラーを戻す。

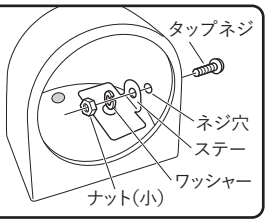


4 メーターを固定する

クッションをメーターに 2～4 箇所貼り、配線をメーターにつなぎ、挿入して固定する。



⚠ タップネジは、ステーにネジ山を形成しながら締まりますが、強く締めすぎてネジが締まらなくなった時は付属のナットとワッシャーで固定してください。



株式会社ピボット　〒390-0313　長野県松本市岡田下岡田87-3　TEL0263-46-5901（代）　http://pivotjp.com/